Scheda del prodotto:

XIOS G

BANCO FISSO

CARATTERISTICHE TECNICHE

	XIOS G
Lunghezza della tavola - mm	1.250 - 1.500 - 2.000
Larghezza della tavola - mm	1.250 - 1.500 - 2.000
Corsa longitudinale - mm	2.000 - 2.500 - 3.000
Corsa trasversale - mm	1.200 (1.600)*
Corsa verticale - mm	1.200 (1.600 - 2.000)*
Altezza minima massima tavola-naso mandrino - mm	1.145 (1.545 - 1.945)*
Avanzamento rapido - mm/min	35.000
Avanzamento di lavoro - mm/min	30.000
Movimenti:	
. Asse longitudinale	Viti a ricircolo di sfere Doppio motore pignone-cremagliera (>4.000)
. Asse trasversale	viti a ricircolo di sfere
. Asse verticale	viti a ricircolo di sfere
Potenza - kW	40 (61)*
Velocitá rotazione del mandrino - min-1	6.000 (8.000)*
Precisioni s/ISO 230-2: 2006 Allegato B Step cycle:	
. Precisione di posizionamento - mm	0,008/4000
. Precisione di ripetibilità - mm	0,005/4000
Magazzino utensili	30 (40-60-80-100)*
Peso ammissibile sopra la tavola - kg	5.000 - 10.000 - 15.000
Peso netto approssimativo - kg	25.000 - 50.000

(Opzional) *

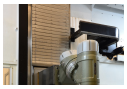
ACCESSORI

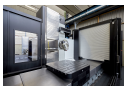
	XIOS G
TESTE	
Testa 45º automatico 360.000 posizioni	•
Testa 45º rotazione continua	○
Testa 30º automatica, 360.000 pos. ogni 0,001º / rotazione continua	○

	XIOS G
Testa a 30º con elettromandrino, 33 kW, 18.000 g/min	○
Cambio delle teste	—
Convogliatore trucioli	•
Deposito liquido refrigerante 22 + 5 bar	•
Macchina con due tavole di lavoro	○
Fresatura - Tornitura	○
Carenatura completa senza tetto	•
Carenatura completa con tetto	○

• Standard ○ Opzional — Non disponibile

IMMAGINI DEL PRODOTTO





IMMAGINI DELLE TESTE

Testa 45º automatico

Testa 30º automatica, 360.000 pos. ogni 0,001º / rotazione continua

Testa a 30º automatica 360.000 pos. ogni 0,001º / rotazione continua con elettromandrino

APPLICAZIONE CORRELATA

TURBINA FRANCIS
IDROELETTRICO

PARTICOLARI MECCANICI
MECCANICA GENERALE

MATRICI
STAMPI E MATRICI

MOVIMENTO TERRA
GRANDI LAVORAZIONI

Más información en www.zayer.com