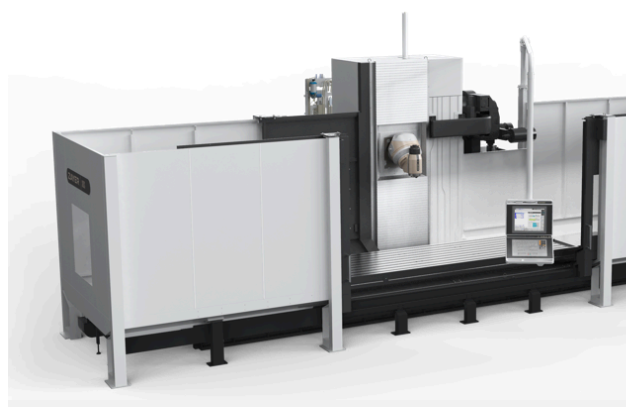




Информация о продукции:

XIOS

Тип станины

Спецификации

	XIOS
Длина стола - мм	3.000 - 4.000 - 5.000
Ширина стола - мм	1.000 (1.300)*
Продольный ход - мм	3.000 - 4.000 - 5.000
Поперечный ход - мм	1.200 (1.600)*
Вертикальный ход - мм	1.200 (1.600 - 2.000)*
Макс. расстояние от стола до вершины шпинделя - мм	1.145 (1.545-1.945)*
Быстрая подача (продольная ось) - мм / мин	30.000
Быстрая подача (поперечная и вертикальная оси)	35.000
Рабочая подача (Поперечная ось) - мм / мин	25.000
Рабочая подача (поперечная и вертикальная оси) - mm/min	30.000
Диски:	
. Продольная ось	два мотора рейка и шестерня
. Поперечная ось	шариковый винт
. Вертикальная ось	шариковый винт
Мощность - кВт	40 (61)*
Скорость шпиндельной головки - мин -1	6.000 (8.000)*
Точность в соотв. с ISO 230-2: 2006 Приложение B	
Ступенчатый цикл	
. Точность позиционирования - мм	0,008/4000
. Точность повторяемости - мм	0,005/4000
Магазин инструментов	30 (40-60-80-100)**
Допустимый вес на столе - кг	10.000 15.000 (X >4000)
Прибл. вес нетто - кг	20.000 - 32.000

(Опции) *

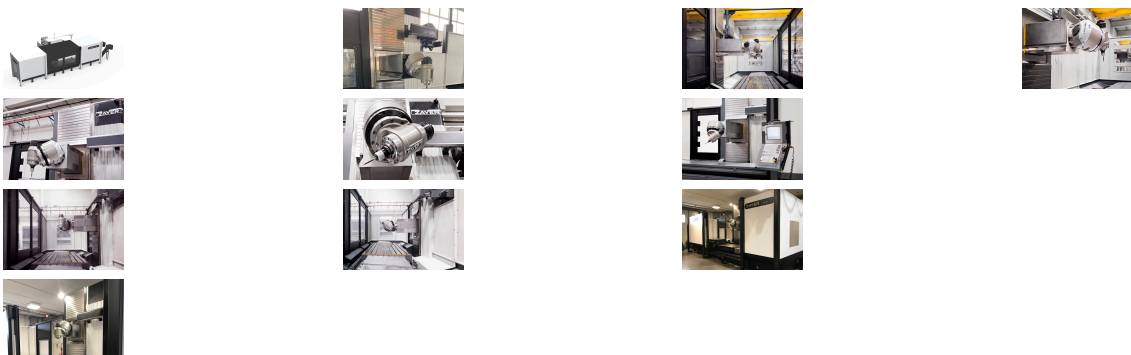
Аксессуары

	XIOS
ГОЛОВКИ	
45 ° автоматическая головка 360 000 поз., 0,001 °	•
45 ° головка, 360x1 ° и 360x1 °	○

	XIOS
30 ° голова, 360 000 позиций / непрерывное вращение	○
30 ° головка с электрошпинделем	○
Смена головок	—
Конвейер для стружки	•
Бак СОЖ 22 + 5 бар	•
Полная закрытая защита открытая сверху	•
Полная закрытая защита с потолком	○

• Стандарт ○ Опции — Нет в наличии

Изображения продукта



Головные изображения



45° Автоматическая
головка 360 000 поз.,
0,001 °



30 ° головка, 360 000
позиций / непрерывное
вращение



30 ° головка с
электрошпинделем.

Сопутствующие приложения



Турбина Фрэнсиса
Гидроэнергетика



Формы
Формы и штампы



**Основное
оборудование**
Общая металлообработка



Штамп
Формы и штампы



Станки
Общая металлообработка

Más información en www.zayer.com