



Информация о продукции:

XIOS G

Тип станины

Спецификации

	XIOS G
Длина стола - мм	1.250 - 1.500 - 2.000
Ширина стола - мм	1.250 - 1.500 - 2.000
Продольный ход - мм	2.000 - 2.500 - 3.000
Поперечный ход - мм	1.200 (1.600)*
Вертикальный ход - мм	1.200 (1.600 - 2.000)*
Макс. расстояние от стола до вершины шпинделя - мм	1.145 (1.545 - 1.945)*
Быстрая подача - мм / мин	35.000
Рабочая подача - мм / мин	30.000
Диски:	
. Продольная ось	шариковый винт(<=4.000) (>4.000 два мотора рейка и шестерня)
. Поперечная ось	шариковый винт
. Вертикальная ось	шариковый винт
Мощность - кВт	40 (61)*
Скорость шпиндельной головки - мин -1	6.000 (8.000)*
Точность в соотв. с ISO 230-2: 2006 Приложение B Ступенчатый цикл	
. Точность позиционирования - мм	0,008/4000
. Точность повторяемости - мм	0,005/4000
Магазин инструментов	30 (40-60-80-100)*
Допустимый вес на столе - кг	5.000 - 10.000 - 15.000
Прибл. вес нетто - кг	25.000 - 50.000

(Опции) *

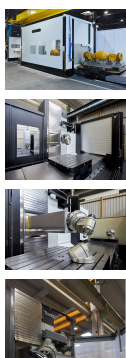
Аксессуары

	XIOS G
ГОЛОВКИ	
45 ° автоматическая головка 360 000 поз., 0,001 °	•
	○
30 ° голова, 360 000 позиций / непрерывное вращение	○

	XIOS G
30 ° головка с электрошпинделем, 33 kW, 18.000 min-1	○
Смена головок	—
Конвейер для стружки	•
Бак СОЖ 22 + 5 бар	•
Станок с двумя рабочими столами	○
Токарно-фрезерный	○
Полная закрытая защита открытая сверху	•
Полная закрытая защита с потолком	○

• Стандарт ○ Опции — Нет в наличии

Изображения продукта



Головные изображения



45° Автоматическая
головка 360 000 поз.,
0,001 °



30 ° головка, 360 000
позиций / непрерывное
вращение



30 ° головка с
электрошпинделем

Сопутствующие приложения



Турбина Фрэнсиса
Гидроэнергетика



**Основное
оборудование**
Крупные заготовки



**Основное
оборудование**
Общая металлообработка



Штамп
Формы и штампы

Más información en www.zayer.com